

Material, herrajes, piezas de construcción

Se valoran especialmente la elección y calidad de los mejores materiales. Gracias a una alta rigurosidad basada en las normas de nuestra fábrica y controles permanentes de los materiales se garantiza una calidad invariable.

Para alcanzar valores óptimos y garantizar un alto bien de consumo se someten todas los herrajes y piezas de construcción a continuas verificaciones.

Tandem plus - Cajones y extraíbles con extracción total

Una técnica inteligente incrementa el valor y función de una cocina modular. Un ejemplo es nuestro bastidor de acero de doble pared con carriles de extracción y fijación. Los cajones frontales e interiores así como todos los extraíbles frontales e interiores, ya vienen todos equipados en su versión estándar con técnica extracción total y la más elevada técnica de extracción de frenado y amortiguación, sin suplemento adicional. Por ésto quedan garantizadas una extracción total de visión y acceso óptimos al 100%. El carril de extracción, totalmente oculto como extracción total, funciona suave y silencioso, con un carrito dotado de ruedecillas de material plástico técnico de alta calidad. El cierre automático termina en sus últimos 3-5 cm de forma autónoma y garantiza mantenerse cerrado en su posición final. En los extraíbles, se pueden realizar los ajustes de la altura, del desplazamiento lateral y de la inclinación de los frentes de manera independiente. En cuanto a la elección de los materiales y su construcción, se han diseñado de tal forma que todas las piezas se dejan reciclar sin problemas.

Los fondos de los cajones y extraíbles son de 16 mm de grosor.

Para los cajones y extraíbles de los 4 sistemas C1/X1 y C2/X2 se puede elegir un sistema mecánico de apertura TIP-ON como equipamiento de confort.

C1/X1: Los extraíbles tienen una varilla superior rectangular. Estas se pueden equipar en equipamiento confort con laterales boxside en cristal 4 mm.

C2/X2: En esta gama de productos el boxside en cristal 4 mm esta incluido de serie.

C1/X1 y C2/X2: La extracción total purista con cristal de diseño 8 mm sin borde superior puede ser pedido en todas las 4 variantes como equipamiento confort.

Además tenemos tanto para cajones como para extraíbles una gama de equipamiento adicional muy extensa a disposición. ⇒ [4](#)

Capacidad de carga y fiabilidad

Los cajones y sistemas para extraíbles se comprueban según unas normas de calidad ya estipuladas.

Artículo	Ancho en cm	Profundidad de armazón en cm			
		35	46	56	66
Cajones	30 hasta 120	30 kg	30 kg	30 kg	50 kg
Extraíbles	30 hasta 60	30 kg	30 kg	30 kg	50 kg
Extraíbles	80 hasta 100	30 kg	30 kg	50 kg	50 kg
Extraíbles	120	30 kg	30 kg	65 kg	—
Extraíbles con cubos de basura		—	—	50 kg	—

Valor en kg = peso propio + carga

Es necesario mantener limpias las guías de los extraíbles para un correcto funcionamiento de los mismos. Particularmente las partículas de suciedad que se hubiesen podido infiltrar en las guías deben ser extraídas con un aspirador.

Bisagras

Las puertas están equipadas de manera estándar con bisagras de clip, completamente de metal, amortiguadas y de cierre automático. Las bisagras pueden ajustarse en tres dimensiones, los ajustes se llevan a cabo de manera muy fácil y cómoda mediante una excéntrica, y se pueden montar y desmontar rápidamente sin herramientas gracias a la función clip. Las puertas vienen dotadas de un tope especial que garantiza un cierre silencioso y suave. Todas las bisagras disponen de una amortiguación, en el caso de puertas con un ángulo de apertura de 110° la amortiguación está incorporada en la cazoleta y en el caso de un ángulo de apertura de 155° en el brazo, todas las otras puertas disponen de una amortiguación con clips.

Herrajes de suspensión con sistema antidescolgamiento integrado

Los herrajes de suspensión ocultos y completamente de metal pueden ajustarse en tres dimensiones. El seguro de desenganche integrado evita que el armario se desprenda involuntariamente del armario. Los herrajes de suspensión se unen de forma segura con el armazón con 3 clavijas y garantizan una carga de 50 kg/m² de superficie de apoyo (balda regulable, fondo de construcción). Los listones de suspensión de metal se montan con los tacos y tornillos especiales suministrados. La fijación es apropiada para los siguientes materiales de mampostería: hormigón, ladrillos macizos de hormigón ligero (V), ladrillo macizo (Mz), ladrillo con perforaciones verticales (Hz), ladrillo macizo klinker (KMz), ladrillo klinker con perforaciones verticales (KHLz), Poroton T 14, hormigón poroso, ladrillo perforado silicocalcáreo (KSL 12) y ladrillo macizo silicocalcáreo (KS 12).

Para otras construcciones de pared como, p. ej., placas de cartón-yeso, placas de fibra de yeso y paredes de núcleo hueco se ha de disponer in situ material de montaje adecuado, con una aceptación de carga de mínimo 0,26 kN por punto de fijación para una fijación segura del listón de pared. El material de montaje para las construcciones de pared arriba indicadas no está incluido en el volumen de suministro.

Cristales

Todos los frentes acristalados están fabricados en cristal templado ESG.

Todos los baldas de cristal de los armarios son de cristal templado ESG. Grosor de las baldas de cristal para armarios de hasta 60 cm: 5 mm
Grosor de las baldas de cristal para armarios a partir de 80 cm: 8 mm

Frentes

Indicación general:

En los frentes del armario pueden desplazarse las vetas de la madera. Esto es válido de la misma manera para madera maciza, chapa, impresión en decor o constitución de estructura porosa. No se aceptan reclamaciones sobre desviaciones en la madera o estructuras del dibujo.

Imitaciones de madera con superficies de material sintético

Las imitaciones de madera con superficies de material sintético que tienen una textura de madera se referencian con el código imitación o imit., por ejemplo Imitación roble con nudos natural.

Frentes de material sintético y frentes estratificados

Como material de soporte sirven de tablero de alta calidad a base de madera que vienen recubiertos por las dos caras, bien con una capa de melamina de alta calidad, o bien encolados con plastificado estratificado decorativo.

Las estructuras de las superficies son insensibles y fáciles de lavar. Superficies de material sintético imitación madera se imprimen principalmente con colores orgánicos. La iluminación artificial produce, al contrario que la luz diurna, según su fuente y fuerza de iluminación, la impresión de un tono de color alterado.

No se puede lograr una igualdad absoluta en el color. Las diferencias en los colores son ineludibles y por ello no son motivo de reclamación. Esto rige especialmente también para piezas que por su género particular han de ser manufacturadas con otros materiales. Aquí solamente se pueden adaptar color, estructura e impresión en decor de forma óptima. En el interés de preservar claridad en la combinación se manejan bajo el mismo código de color.

Frentes laminado lacado alto brillo y mate

Para crear esta superficie de frente ya probada se aplica sobre un tablero soporte MDF de calidad una lámina PET de alta calidad que se barniza durante el proceso de producción. En el caso del acabado de alto brillo se obtienen - en comparación con otros frentes laminados - superficies más brillantes y libres de PVC. En los frentes de laminado lacado con acabado mate, se obtiene debido al revestimiento una superficie regular y elegante. Los lados delgados se encolan con cinta cubrecantos de 0,8 mm de grosor usando una técnica especial de manera que formen una transición homogénea con la superficie.

Superficies lacadas

Todas las lacas empleadas están libres de sustancias nocivas como formaldehído, Lindán, PCB, PCP y metales pesados. Igualmente no contienen potencial carcinogénico y cumplen la normativa EN 71 apartado 3 (seguridad de juguetes infantiles). La resistencia de las superficies corresponde a la normativa DIN 68930 para muebles de cocina. El sistema de lacado cumple la normativa DIN 68861 y 68930. Superficies lacadas usan sobretodo para frentes o como combinación para la configuración del entorno.

Superficies de laca satinada

Estas superficies muy finamente estructuradas se crean a través del sistema de laqueado Dual Cure a base de agua. De esta manera se cumplen las exigencias ecológicas y se logra una alta resistencia.

Poros Repro laca brillo satinado

También en esta superficie se emplea un sistema de lacado Dual Cure con las ventajas ecológicas y una elevada capacidad de carga. Como base se recubre un tablero soporte de calidad ya sea con melamina o con una lámina polímera con una atractiva estructura de poros de madera llamativa.

Los Colores Country en laca brillo satinado comprenden 8 colores de moda.

Empleando esta técnica se consigue un aspecto que se parece bastante a una superficie de madera auténtica. Por lo tanto, el programa fresno FIA en laca brillo satinado se puede combinar muy bien con Poro Repro también en laca brillo satinado.

Superficies lacadas mate aterciopelado

Esta superficie de laca mate convence por la óptica y el tacto y se fabrica a partir de un sistema de lacado a base de agua Dual Cure con secado ultravioleta. De esta manera se cumplen las exigencias ecológicas y también se logra una alta resistencia. La laca se aplica sobre un tablero de calidad a base de madera, provisto de un recubrimiento de melamina especial y 4 cantos gruesos. La laca mate aterciopelado se puede combinar muy bien en el entorno con los frentes UNI MATT.

Superficies en laca alto brillo

Superficies laqueadas en alto brillo se producen en un procedimiento de laqueado laborioso. La base para ello forma un tablero MDF de alta calidad en la que se aplica laca en varias capas lijando y puliendo entre capa y capa de modo que se forma una superficie de alto brillo.

Frentes acristalados

Frente acristalado en acabado de alta calidad. Cara frontal de alto brillo ó satinada en cristal templado blanco, 3 mm de grosor. El cristal está completamente lacado de color por detrás. El canto de cristal se protege con un canto polímero circundante. Entre el canto polímero y la superficie de cristal se forma una fuga de construcción reducida, que no supone motivo de reclamación.

Cara posterior: recubrimiento de resina de melamina blanca.

Placa de soporte: tablero de alta calidad a base de madera. A disposición para C1 y C2 están los tiradores corridos 933, 934, 935, 936 y 937.

Frentes

Frentes de madera

Solamente se emplean madera y chapa seleccionada. El grosor mínimo es de 19 mm y según su ejecución es de madera o chapa. Todas las piezas frontales están recubiertas de laca de dos componentes.

Ya que la madera es una materia que ha crecido de forma natural pueden aparecer diferencias en el color y estructura. Incluso diferente umbría puede provocar diferencias aparentes en el aspecto de la madera. Con el tiempo pueden aparecer alteraciones en el color producidos por el efecto de la incidencia de la luz y del sol.

Las divergencias en muestras y cocinas exhibidas son ineludibles. Entregas posteriores con estructura y color idénticas a la primera compra solamente se pueden satisfacer de forma aproximada.

Indicación para frentes de madera:

Los frentes de madera se aprecian particularmente por la irradiación de su aspecto natural y cálido. Diferentes estructuras, nudos, dibujos, cortes, nos indican la particularidad de la materia natural madera, en principio la garantía de su autenticidad.

Armazón

Los costados y baldas se componen de tableros de aglomerado de calidad con superficie de melamina en ambos lados. Los cantos delanteros están provistos con un canto grueso redondeado de 1,3 mm de grosor. Gracias a estos se reducen drásticamente los daños durante el uso. El diseño de la superficie exterior del armazón determina el color de los cantos laterales. Los cantos traseros están realizados con un canto neutral.

La parte interior de los armazones cuenta con orificios adecuados para los soportes de las baldas regulables. En caso de un diámetro de taladro de 5 mm, la distancia entre taladros dentro del mismo grupo de perforaciones es de 64 mm. Para cubrir los taladros que no se necesitan se suministran tapas. Laterales vistos se pueden suministrar en K2 - Material sintético alto brillo, L1 - Laca satinada, L7 - Laca mate aterciopelada, L2 - Poro Repro laca brillo satinado, L5 - Laca UV alto brillo y F1 - Chapa de madera contra suplemento adicional.

Para la circulación de aire entre pared y mueble se han atrasado las traseras, un requisito fundamental para alargar la duración de función de componentes y muebles. Las traseras de armazón están laminadas por ambos lados.

Un auténtico sello de calidad, ya que la terminación de alta calidad de la parte exterior de la trasera evita que penetre la humedad. La trasera va atornillada al fondo de armazón, encajada en los costados y adicionalmente encolada. De esta manera se consigue una unión segura que no hace ruido.

Todas las baldas de madera tienen un grosor de 19 mm.

En los armarios bajos y los armarios columna, los costados y las bases del armazón están ejecutados con tableros a base de madera de un grosor de 16 mm. En caso del armario alto, los costados del armazón tienen un grosor de 16 mm y las bases del armazón un grosor de 19 mm. El diseño exterior de los armarios altos es el mismo, tanto en los costados del armazón como en la cubierta y la base.

Las estanterías tienen un grosor de 16 mm tanto en los costados como en las bases del armazón y presentan el mismo diseño exterior e interior.

Encimeras

El estudio del grupo de utilización para estratificados de superficies se realiza según las normas DIN 68930 y DIN EN 438.

Para evitar tensiones, la parte inferior de las encimeras están revestidas en sentido contrapuesto. Las encimeras AP20/AP22 se sellan de fábrica desde abajo.

Las uniones de chavetero y lengüeta de las encimeras deben ser encoladas in situ con cola de caseína de la clase D03 de acuerdo a la norma EN 204 y selladas. A cada pedido de encimera que tenga por lo menos una unión le añadimos la cantidad necesaria de cola. Silicona como adhesivo y agente obturador no garantiza la resistencia mecánica y seguridad suficiente, por lo cual ¡no debe ser utilizada! Recortes en la encimera para empotrar electrodomésticos y fregaderos se deben sellar in situ. Para ello, se suministra con cada pedido que contenga una encimera y un armario bajo para fregadero, una cinta de sellado de aluminio de 8 m de largo.

Instalaciones de electrodomésticos

En la instalación de hornos tiene que quedar garantizado que el calor o circulación de calor y vapor circulen hacia delante para evitar daños en los frentes y encimeras. En el caso de que éste requisito técnico no se diera hay que montar molduras de protección en los muebles colindantes.

En zonas de cocción con gas hay que mantener una distancia mínima al costado de 15 cm y una distancia mínima hacia atrás de 10 cm hacia la próxima superficie vertical.

Observar las instrucciones de montaje de los fabricantes, especialmente las profundidades de montaje, la técnica de ventilación, las conexiones, etc.

Zócalos

Las normas de altura son 10 / 12,5 / 15 / 17,5 y 20 cm.

Cada armario bajo y armario columna tiene zócalos de material sintético reciclable, resistentes a los golpes y a la humedad. El pie de zócalo se encuentra ensamblado en el fondo del armario bajo y enlaza con el costado erguido.

Gracias a esto, el peso en los armarios columna para electrodomésticos y hornos se deriva directamente a las patas.

Las pías de zócalo se dejan ajustar milimétricamente en altura, desde +25 mm hasta -15 mm. Los zócalos se componen de tablero de alta calidad a base de madera. Para impedir que entre agua en el espacio del zócalo hay una junta elástica que obtura el zócalo con vista al piso.

El zócalo queda apretado y bien sujeto contra el suelo gracias a grapas móviles de fijación insertables. Los zócalos laterales se fijan con un perfil.

Los zócalos en K1 - Material sintético vienen incluidos en el precio en los armarios bajos y armarios columna. Variantes de mayor plusvalía como es en el K2 - Material sintético alto brillo, K9 - Material sintético laminado, M1 - Lama alu metálica maciza, L1 - Laca satinada, L7 - Laca mate aterciopelada, L2 - Poro Repro laca brillo satinado y F1 - Chapa de madera las pueden encontrar en el registro „zócalo“. ⇨ [21](#)

Isla independiente

En la zona de preparación independiente o en la isla de cocción se utilizan armarios bajos extraíbles con seguridad antivuelco. Tenga en cuenta nuestro plano de advertencia „Sistema antivuelco“ así como las instrucciones de montaje.

Altura de trabajo

Las alturas de trabajo disponibles se pueden ver en las páginas 3.03, 3.05, 3.07 y 3.09.

En caso de no indicar altura de zócalo suministraremos:

C1/X1: Altura de armario bajo **71,5 cm** - altura zócalo **15 cm**

C2/X2: Altura de armario bajo **78,0 cm** - altura zócalo **10 cm**

Garantía

El nivel alto de calidad nos permite conceder una garantía de 5 años. Esta garantía vale exclusivamente para todos los componentes de muebles de cocina fabricados por Schüller. Si el caso de garantía sucede, la garantía cubrirá exclusivamente la reparación gratuita o el suministro de un repuesto elegido por Schüller. Especialmente gastos de viaje y de montaje por suministros y montajes posteriores no están incluidos en la garantía. De igual manera ni derechos de pago de indemnización ni derechos al rescancamiento de los gastos son objetos de esta garantía. Por favor tenga en cuenta que el desgaste, así como daños que se deben a efectos exteriores durante el uso, tales como el calor, la humedad, el efecto de humo etc. así como uso indebido o montaje no profesional no se pueden ejercer en el marco de esta garantía. La garantía excluye electrodomésticos, lámparas y otra mercancía. La garantía empieza con el día de nuestro suministro al vendedor. Esta garantía no afecta derechos de garantía eventuales de ninguna manera.

Plazos de entrega para envíos suplementarios

Vemos como nuestra obligación y compromiso el desarrollar la cocina modular en el espíritu de la época. Para ello se requiere una actualización continua de todos los productos. El plazo de entrega para envíos suplementarios de programas y tipos se ve limitado según el informe detallado fuera de producción. Rogamos coordinación de plazos para éstos pedidos.

Generalidades

Este listado no contiene tarifas. Las cifras son puntos sumables. En todos los tipos con indicaciones de precios de 10 cm el cálculo se redondea a 10 cm. No se efectúa ninguna nota de abono para elementos que se suprimen a causa de una modificación en el artículo.

Diferentes artículos comprenden el signo , en las columnas que contienen tarifas, como señal para el grupo de materiales 2 / mercadería.

Las variaciones técnicas en los programas, materiales y medidas, que sobre todo dan soporte al desarrollo técnico quedan bajo reserva. Se entiende también para errores, errores en la impresión de los textos, descripción de los tipos y los valores de los puntos.

Con cada cocina se suministra un sobre A4 con las instrucciones e indicaciones de montaje así como una etiqueta naranja con el código de identificación del fabricante. Les rogamos que sigan estrictamente estas instrucciones. El sobre A5 con las instrucciones de limpieza debe ser entregado por el montador al usuario final.

Instrucciones de limpieza

Nuestras cocinas no necesitan mantenimiento. Las superficies disponibles se limpian fácilmente. Por favor, no utilice en ningún caso líquidos agresivos y productos abrasivos. Lea detenidamente las instrucciones de limpieza y uso que se suministran con cada cocina. En caso de no respetar las instrucciones la garantía no tendrá validez.

Validez

El manual de ventas C-2018 es válido a partir del 01 de octubre de 2017. Ediciones anteriores ya no tienen validez.